

II. Wand-Montage einer Werkzeugtafel

Halten Sie die Werkzeugtafel an der gewünschten Position an die Wand und achten Sie darauf, daß die Kanten waagrecht bzw. senkrecht verlaufen. Markieren Sie jeweils eins der vier Langlöcher der Montageelemente an der Wand. Bohren Sie die Löcher in die Wand und führen Sie die mitgelieferten Dübel ein. Halten Sie die Werkzeugtafel über die Dübel und verschrauben Sie die Montageelemente von vorne -durch die Schlüssellochung der Tafel hindurch- mit den Dübeln.

III. Aufkleben der Kopfleiste und der Werkzeug-Silhouettenfolie

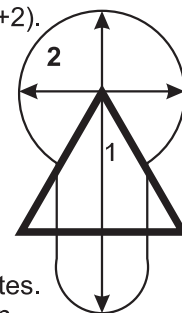
Entfernen Sie das Schutzpapier von der Rückseite der Folie. Wenn eine separate Kopfleiste vorgesehen ist, kleben Sie diese zuerst -oben bündig- auf die Tafel. Kleben Sie dann die Werkzeugfolie -oben bündig- gegen die Kopfleiste. Die Tafelkanten und die ausgestanzten Segmentkreuze helfen Ihnen, die Folie exakt zu plazieren.

IV. Montage der Werkzeug-Halteelemente

Wenn Sie die Folie richtig verklebt haben, liegen die Markierungen für die Halteelemente (Dreiecke) über den Schlüssellochern der Werkzeugtafel, wie rechts dargestellt. Schneiden Sie mit einem kurzen, scharfen Messer ein Kreuz in die Folie (Linien 1+2). Stecken Sie eine Schraube in das im Dreieck (oder der LEGENDE) angegebene Halteelement und drehen Sie die Facon-Mutter einige Umdrehungen fest.

ACHTUNG: die Stegfräsung der Mutter muß dabei zum Schraubenkopf zeigen !

Drücken Sie die Mutter durch das ausgeschnittene Folienkreuz und ziehen Sie die Schraube mit dem Halteelement in den unteren Bereich des Schlüsselloches. Dort kontert die Stegfräsung der Mutter mit der Werkzeugtafel. Achten Sie beim Festziehen der Schraube auf den richtigen Sitz des Halteelementes. Nutzen Sie Langlöcher und Drehbarkeit der Halteelemente für etwaige Korrekturen.



V. Gestell-Montage einer Werkzeugtafel

Alternativ zur Wand-Montage können ENKU-Werkzeugtafeln auch auf stationäre, freistehende - oder mobile Stahlgestelle mit Schlitzlochung montiert werden.

Dazu werden je Tafel 9 Montageelemente (**Typ 4,**) an den Positionen : **1+2+4+5+7+8+9+10+12** auf die Tafelrückseite geschraubt. Der Haken dieser Montageelemente hängt sich in die Schlitzlochung ein.

ACHTUNG: alle Haken der 9 Montageelemente müssen **gleichzeitig** in die Schlitzlöcher der Gestell-Rahmen einrasten. Es geht entweder **ganz leicht oder garnicht !** Wenden Sie keine Gewalt an. Damit verbiegen Sie die Haken.

VI. Weitere Informationen

Sie erleichtern sich das Aufkleben der Folien indem Sie die Werkzeugtafel zuvor mit Wasser anfeuchten. Kleberreste können Sie mit Pril-Wasser entfernen.

Für die rechtwinklige Wand-Montage von ganzen oder halben Werkzeugtafeln um Ecken herum oder in Nischen hinein stehen spezielle Winkel-Montageelemente (Typ2 und 3) zur Verfügung.

Original ENKU-Werkzeugtafeln haben die Abmessungen 1050 x 1000 x 2 mm oder 900 x 650 x 2 mm. Die Wand-Montage für STANDARD Lochtafeln (1000 x 1000 mm) erfolgt analog der o.g. Hinweise. Für die Gestell-Montage sind spezielle Montageelemente (Typ 5) notwendig.